

Best in Class: neuer Schraubenkompressor SO-3 von BOGE

Energieeffizienz im Fokus: Mit der SO-3 hat BOGE einen neuen ölfreien Schraubenkompressor im Portfolio, der bei niedriger spezifischer Leistungsaufnahme Spitzenwerte bei den Liefermengen erzielt. Der Kompressor überzeugt in der Total-Cost-of-Ownership-Betrachtung durch niedrige Gesamtkosten über die gesamte Lebensdauer hinweg. Weitere Vorteile sind der große Regelbereich, ein leiser und wartungsarmer Betrieb sowie die Möglichkeit der Wärmerückgewinnung mit Brauchwassertemperaturen bis zu 90 °C.

Mit dem ölfreien Schraubenkompressor SO-3 hat BOGE die Energieeffizienz seiner SO-Baureihe deutlich verbessert - er nimmt somit die Position „Best in Class“ ein. Dabei wurde die spezifische Leistungsaufnahme um bis zu acht Prozent gesteigert. Diese Steigerung beruht auf einem intelligenten Konzept. Die neu entwickelte Verdichterstufe des Kompressors punktet mit sehr geringen Drehzahlen und damit niedrigen Verdichtungstemperaturen sowie einem äußerst geringen Verschleiß. Auch der integrierte Antriebsmotor IE4 trägt zu dem effizienten und sparsamen Betrieb bei. Weitere Effizienzsteigerungen resultieren aus dem Kühlsystem mit niedrigen Verdichtungs- und Austrittstemperaturen. Der Schraubenkompressor ist sehr kompakt, ermöglicht aber dennoch einen optimalen Zugang zu wartungsrelevanten Bauteilen. Durch spezifische Schallschutzmaßnahmen konnte der Schallpegel effektiv gesenkt werden. Je nach Bedarf ist der Kompressor mit Frequenzregelung sowie Wärmerückgewinnung verfügbar. So bietet BOGE maximale Flexibilität und eine zusätzliche Möglichkeit der Effizienzsteigerung: Denn mit der Wärmerückgewinnung lassen sich bis zu 94 Prozent der eingesetzten Energie für die Erwärmung von Brauchwasser und für Heizzwecke nutzen. Dabei erhitzt der Schraubenkompressor das Brauchwasser auf bis zu 90 °C

Optimale Anpassung an die vorhandenen Anforderungen

Die SO-3 ist zudem mit dem optional wählbaren Servicetool BOGE connect ausgestattet. Dadurch ermöglicht der Druckluftexperte ein umfassendes Druckluftmanagement. „Sämtliche Betriebsparameter werden auf unserem Portal kontinuierlich erfasst, visualisiert und analysiert“, sagt Lutz Knoke, Produktmanager bei BOGE. „Somit lassen sich Optimierungspotenziale identifizieren und Wartungen vorausschauend planen.“ Mit der Möglichkeit, Adsorptionstrockner und weiteres Zubehör anzubinden, bietet BOGE mit dem neuen Schraubenkompressor SO-3 eine maßgeschneiderte Lösung für viele Einsatzbereiche. Er ist prädestiniert für Anwendungen, die hochwertige, ölfreie Druckluft in größeren Mengen benötigen. Damit ergeben sich zahlreiche Einsatzmöglichkeiten in unterschiedlichen Branchen von der Pharmaindustrie über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie bis hin zu der Textilindustrie, dem Maschinenbau oder industriellen Lackierbetrieben.

Über BOGE

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.



Mit der SO-3 hat BOGE einen neuen ölfreien Schraubenkompressor im Portfolio, der bei niedriger spezifischer Leistungsaufnahme Spitzenwerte bei den Liefermengen erzielt.